[www.latribunaditrevso.it](http://www.latribunaditrevso.it)

Vai alla pagina su [**Nordest Economia**](http://tribunatreviso.gelocal.it/focus/nordest-economia)

**La startup Noise inventa l'eco pannello fonoassorbente**

Noise è una start up industriale che nasce dall’idea di Adriano Sartor e Antonio Da Rios, imprenditori  di San Vendemiano (Tv) che guidano un gruppo specializzato nella produzione di stampi per materie plastiche

14 settembre 2016

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |



Si chiama Noise (rumore, in inglese) ma questa nuova barriera fonoassorbente ha invece la funzione di ridurre l’inquinamento acustico prodotto dal traffico automobilistico o da altre fonti. Con in più, il valore della sostenibilità (a differenza di gran parte dei prodotti analoghi) in tutto il ciclo di vita del prodotto.

Noise è una start up industriale che nasce dall’idea di Adriano Sartor e Antonio Da Rios , imprenditori  di San Vendemiano che guidano  un consolidato gruppo specializzato nella produzione di stampi per materie plastiche. Da questo know – how e con la  collaborazione di  Andrea Prevedello imprenditore trevigiano esperto nella costruzione di infrastrutture stradali, è nato lo sviluppo di un prodotto innovativo per la realizzazione di barriere e sistemi antirumore con l’utilizzo di Pvc, materiale largamente utilizzato in edilizia, e Pet anziché, come avvenuto finora, di lamiera, cemento e legno.  Con evidenti vantaggi nell’installazione, di durata, manutenzione con elevati requisiti di resistenza alle intemperie, stabilità nel tempo, resistenza alle temperature.

Il progetto di Noise  si è concretizzato nella collaborazione con un’altra impresa del Trevigiano, la VBN S.p.A. di San Biagio di Callalta, attiva dal 1957 e tra le prime a lavorare il Pvc e che ha fornito le competenze industriali necessarie all’estrusione del materiale per la realizzazione dei pannelli.

Il nuovo prodotto, dal nome commerciale Le Difese, viene realizzato al 90% con Pvc e Pet riciclati (dalle bottiglie per acqua soprattutto) ed è, una volta terminato il suo ciclo di vita, a sua volta al 100% riciclabile. Ulteriore vantaggio per l’ambiente è l’assenza di vernici: la colorazione richiesta viene infatti ottenuta direttamente in fase di masterizzazione.

Un prodotto al 100% made in Italy che è stato testato con successo in questi mesi da Veneto Strade: 250 metri di pannelli posti sulla tangenziale di Treviso, l’uscita verso il Terraglio.